



## KITS ISOLANTS KI 100 et KI 101

Pour réaliser l'isolation électrique entre deux tronçons de tuyauterie assemblés par brides.

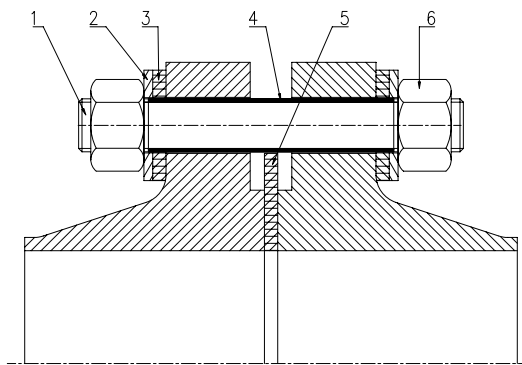
Les kits isolants peuvent être utilisés sur tous les appareils utilisant des brides normalisées conformes aux normes NF E 29-203, NF E 29-209 ou ASME B16-5 : tuyauteries, robinets, filtres, clapets,... Ils supportent une tension de claquage électrique de 2,5 kV, essai effectué conformément à la spécification d'essai PGME.

Les tiges filetées sont usinées dans leur partie centrale pour recevoir une gaine thermorétractable. Cette technique permet de garder la taille de la boulonnerie prévue aux normes et de conserver les caractéristiques mécaniques de l'assemblage.

Le type KI 100 est destiné aux brides à face de joint surélevée (RF) et le type KI 101 est destiné aux brides avec face de joint annulaire (RJ)

Ils sont compatibles avec les fluides suivants : hydrocarbures, gaz, eau.

Possibilité de fabrications spéciales : boulonnerie inox, joints spéciaux haute température.



Rep	Désignation	Matière
1	Tige filetée	Acier au carbone zingué bichromaté
2	Rondelle	Acier au carbone zingué
3	Rondelle isolante	Stratifié phénoplaste ou verre/époxy
4	Gaine isolante	Polymère réticulé
5	Joint isolant	Voir ci-dessous
6	Écrou	Acier au carbone zingué bichromaté

## JOINT ISOLANT

Suivant le fluide et le type de brides, différents matériaux sont utilisés.

GAZ, HYDROCARBURES et BRIDES RF : le joint est formé de 3 couches assemblées par collage sous presse permettant d'assurer l'isolation électrique et l'étanchéité. La couche centrale est un stratifié phénoplaste recevant 2 joints fibres de verre renforcées fibres aramides + liant nitrile.

EAU POTABLE et BRIDES RF : joint monobloc en polyéthylène haute densité, qualité alimentaire, assurant à la fois l'isolation et l'étanchéité.

VAPEUR D'EAU : le joint ainsi que les rondelles isolantes sont réalisés en composite haute température avec 2 joints d'étanchéité armés haute température. Les brides sont usinées spécialement.

GAZ, HYDROCARBURES et BRIDES RJ : le joint est usiné dans une plaque de stratifié phénoplaste, puis revêtu d'une couche de peinture époxy.

