



RECHAUFFEUR DE GAZ

Réchauffeur type Bain-Marie (RAL)

Le réchauffeur PGME conçu pour réchauffer un gros volume de gaz est constitué d'un serpentin plongé dans un bain d'eau chauffé par un brûleur de dernière génération, à combustion contrôlée. Chaque application est étudiée spécifiquement pour trouver le meilleur compromis coût / encombrement / efficacité.

La chambre de combustion permet un échange thermique avec le bain d'eau dont la température est régulée pour délivrer le gaz à la température de consigne.

Le contrôle de la combustion réduit la consommation de gaz de combustion, les émissions atmosphériques et permet d'augmenter le rendement énergétique tout en diminuant l'encombrement de l'installation.



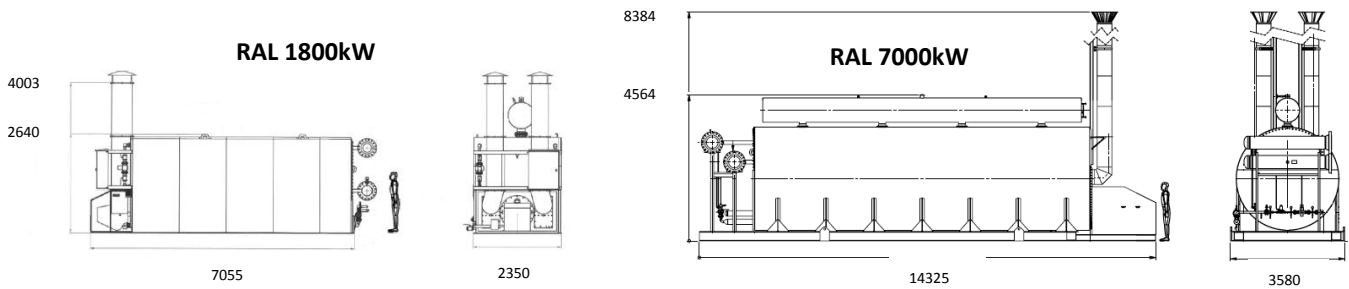
SPECIFICATIONS STANDARDS

Plage de puissance	40 – 10 000 kW
Plage de pression	Jusqu'à 150bar
Plage de débit	500 à 200 000 Nm ³ /h
Consommation	0.7 m ³ pour 1 000 m ³ traités
Rendement	≥85%
Rejet	NOx ≤ 230 mg/kWh CO < 100 mg/m ³ (n) SO2 < 35 mg/m ³ (n)
Niveau sonore	<80dBA à 1.5m
Code de calcul	CODAP - ASME
Construction	Acier ou Inox
Type de bruleur	Air pulsé
Option	Bruleur atmosphérique Alimentation par panneaux solaire, éolienne ou effet peltier

Ceci est un tableau non exhaustif, toute demande sera étudiée.



Exemple d'encombrement :



Réchauffeur Electrique

Le réchauffeur électrique est constitué d'un ou plusieurs thermoplongeurs installés dans un équipement chaudronné.

Cette technique est très adaptée pour les petits débits avec un très bon rapport Coût d'utilisation / Efficacité.

La température du fluide est régulée à l'aide de sondes de températures situées sur la canalisation.



SPECIFICATIONS STANDARDS

Plage de puissance	10 – 80 kW
Plage de débit	Jusqu'à 20 000 Nm ³ /h
Plage de pression	Jusqu'à 150 bar
Code de calcul	CODAP - ASME
Armoire	IP 65 - ATEX
Chaudronnerie	Acier ou Inox
Gestion de la puissance	Par unité haute fréquence et prise en compte du débit pour affiner la puissance nécessaire

Ceci est un tableau non exhaustif, toute demande sera étudiée.

Transport et Installation

PGME assure les études d'implantation, le transport, l'intégration en zone ATEX, le suivi de chantier, le service après-vente et étudie le contrat de maintenance le plus approprié à votre situation.

