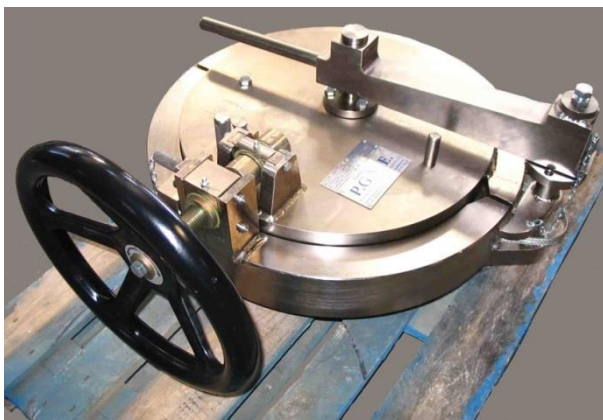


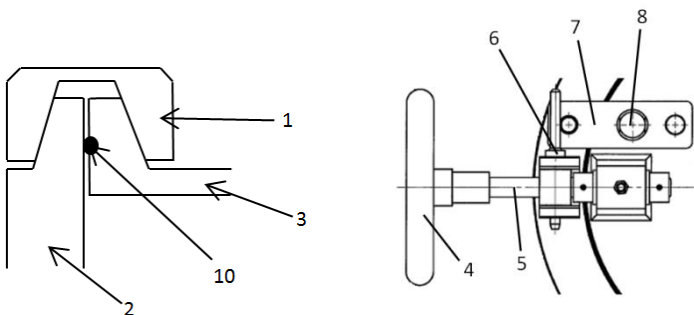
# PORTE A OUVERTURE RAPIDE VERTICALE

Les portes à ouverture rapide permettent d'accéder facilement à l'intérieur d'un équipement à pression, tel que des gares de racleurs ou des filtres. Elles évitent l'utilisation d'outils et suppriment donc le risque d'étincelle tout en faisant gagner du temps à l'exploitant. Le principe de fermeture « à colliers » permet la manipulation très rapide par un seul opérateur ce qui la rend incontournable auprès des opérateurs. De plus, la position de parfaite fermeture est clairement identifiable visuellement évitant ainsi une ouverture accidentelle sous la pression.

Nos portes sont qualifiées **GRT gaz**.



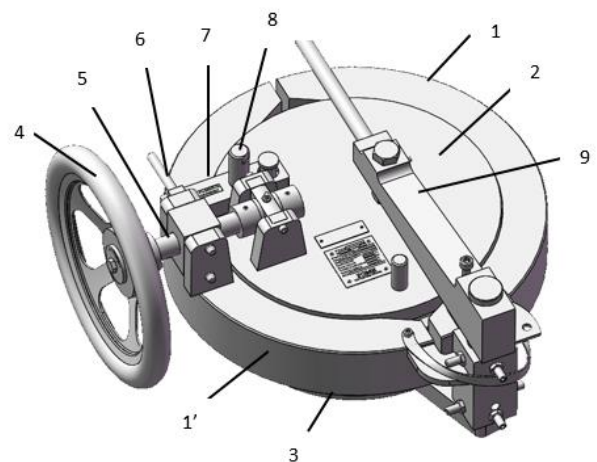
- Ouverture par un seul opérateur
- Ouverture en seulement 1min
- Large gamme de pressions  
(Class 150 – Class 900)
- Large gamme de dimensions  
(2" – 36")
- Raccordement par bride ou par soudage
- Option sur demande



Le demi-collier (1) soudé sur le couvercle (2) et le demi-collier (1') soudé sur le corps (3) sont rapprochés par le système de manœuvre. Les portées coniques serrent progressivement le couvercle (2) et le corps (3) jusqu'à l'écrasement du joint torique (10) assurant l'étanchéité à la pression. Le système de manœuvre est constitué de plusieurs pièces participant à la sécurité de l'équipement, en conformité avec les exigences des codes de construction CODAP et ASME VIII (UG 35), et avec la plupart des cahiers des charges. Le volant (4) et la tige filetée (5) permettent la translation sans effort du couvercle, après avoir libéré plusieurs organes de sécurité :

- La Broche (6) ne peut être enlevée que si la barre de sécurité (7) est libérée
- La barre de sécurité (7) ne peut être enlevée que si la vis de sécurité (8) est dévissée
- Enfin, la vis de sécurité (8) est indémontable lorsque l'appareil est sous pression.

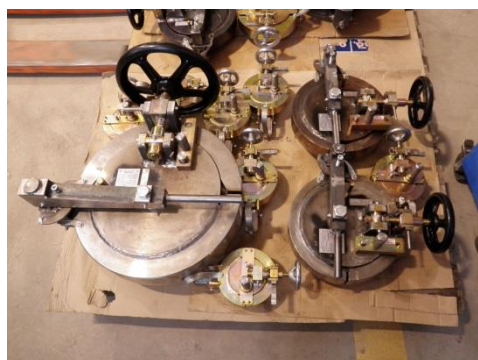
Le dégagement total de l'entrée de l'appareil est assuré par la rotation du couvercle autour de l'axe de la potence (9).



Présentation non contractuelle



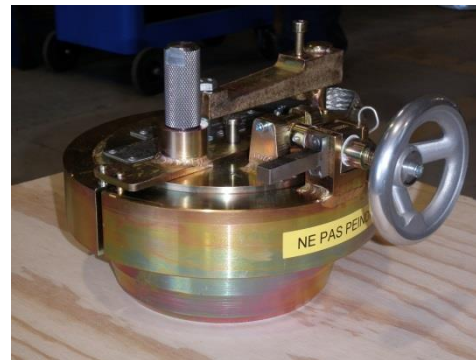
# PETROLE GAZ MAINTENANCE EQUIPEMENTS



3''-8''-16'' Class 600



6'' Class 900



3'' Class 600



8'' Class 900



10'' Class 600

## SPECIFICATIONS

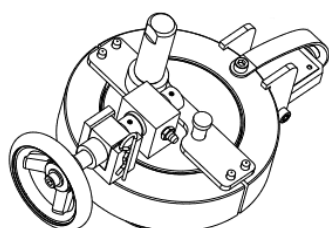
<b>Plage de Dimensions</b>	2'' - 40'' DN50 – DN1000
<b>Plage de Pression</b>	Class 150 – Class 900 PN20 - PN150
<b>Type de Fluide</b>	Gaz ou Liquide
<b>Code de construction</b>	CODAP, ASME
<b>Code de soudage</b>	EN15614-1/ ASME IX
<b>Matériaux</b>	SA 350 LF2 – P355QH – P420QH – A694 F52/F65/...
<b>Raccordement</b>	A souder BW Bride RF-RTJ
<b>Température de calcul</b>	-20°C / +85°C
<b>Etanchéité</b>	Joint Torique Nitrile / Viton / AED
<b>Options</b>	Marquage CE Serrure à clé codée Assistance ouverture- fermeture
<b>Ouverture</b>	Droite ou Gauche

Ceci est un tableau non exhaustif. toute demande est étudiée.

## GAMMES STANDARDS

Class	DN	50-80	100-125	150-200	250-300	350-400	450-500	550-600	650-700	750-800	850-900	950-1000
	Inch	2-3	4-5	6-8	10-12	14-16	18-20	22-24	26-28	30-32	34-36	38-40
Class	Ømm	60.3-88.9	114.3-141.3	168.3-219.1	273-323.8	355.6-406.4	457.2-508	558.8-608.6	660.4-711.2	762-812.8	863.6-914.4	965.2-1016
	PN											
150	20	S	S	M	M	M	M	M	M	M	M	M
300	50	S	S	M	M	M	M	M	M	M	M	M
600	100	S	S	M	M	M	M	M	M	M	M	M
900	150	S	S	M	M	M	M	M	M	M	M	M

S :



M :

